

DEL 13 AL 20 DE MAYO  
18:00 HORAS

PROGRAMA  
COMPLETO



# MUESTRA DE ARTES ESCÉNICAS 2022

ESSI  
HAMZA  
ASPRODES  
CEAS ROLLO  
BREAKOLOGY  
AAVV PRODESI  
SANTIAGO UNO  
ORQUESTA ALANA  
HAY OTRO PUENTE  
IES FERNANDO DE ROJAS  
COLEGIO LA MILAGROSA  
COLEGIO ANTONIO MACHADO



Ayuntamiento  
de Salamanca

PARQUE TOMÁS BRETÓN - PTE. LADRILLO  
CASA DE LA MUJER "CLARA CAMPOAMOR"  
PLAZA DE TRUJILLO